



## COMPOSICIÓN

Brodifacoum CAS 56-073-10-0.....	0,05 g / kg
Bitrex*.....	0,01 g / kg
Derivados de cereales c.s.p.....	1000 g

\* Benzoato de denatonium.

**Grupo químico: Hidroxicumarina.**

**Clase Toxicológica OMS: IV (Cuidado) Producto de Banda Verde.**

**Condición de Venta: General - Uso Doméstico.**

## DESCRIPCIÓN

**KLERAT®** es un poderoso y atractivo raticida anticoagulante de segunda generación que controla eficazmente guarenes, ratas del tejado y lauchas.

**KLERAT®** controla a los roedores con la primera dosis que ingieren, equivalente a 1,3 g en Ratas y 0,2 g en Lauchas y no produce rechazo al cebo, ya que la muerte de los roedores ocurre **a partir del tercer día de la primera ingesta.**

**KLERAT®** contiene Bitrex®, amargante que previene la ingestión humana accidental, aumentando la seguridad en su uso y **no siendo detectado por los roedores.**

## RECOMENDACIONES DE USO

**KLERAT®** Pellet es un raticida listo para usar (cebo), especialmente indicado para el control de roedores en casas, bodegas, industrias, planteles animales y otros.

- Aplicar **KLERAT®** Pellet tan pronto se observen las primeras señales de los roedores (fecas, huellas, roeduras, etc.).
- En caso de nuevos roedores repita la aplicación a los 7 ó 14 días.
- Para prevenir una nueva infestación se recomienda mantener algunos puntos de cebo permanentes (puntos críticos).

El siguiente cuadro de recomendaciones debe ser considerado como una guía general.

ROEDOR	INFESTACIÓN	
	ALTA	BAJA
Ratas y Guarenes	1 a 2 bolsitas cada 5 metros	1 bolsita cada 10 metros
Ratones y Lauchas	1 bolsita cada 3 metros	1 bolsita cada 6 metros

**Nota:** Las bolsitas de **KLERAT® Pellet** pueden ser usadas sin necesidad de abrirlas, ya que los roedores tienen la capacidad de roerlas.

- Si la infestación es alta utilice distancia menor de ubicación señalada en el cuadro anterior.
- Colocar **KLERAT® Pellet** donde los roedores circulen, viven o alimentan.
- Complemente el uso de **KLERAT®** con una correcta limpieza y aseo del lugar.
- Para ambientes y lugares húmedos prefiera **KLERAT® Bloques Parafinados**.

**LISTO PARA USAR EN INTERIOR Y/O LUGARES SECOS**

Código de Barra:



RATICIDA

**KLERAT**  
PELLET



Contenido Neto:

**syngenta**

**PRODUCTO DE BANDA VERDE**  
Cuidado



**Mantener fuera**  
**del alcance de los niños y mascotas**

## LEA ATENTAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Antes de abrir el envase, leer toda la etiqueta.
- Conservar **KLERAT®** en su envase original.
- Usar guantes para su manipulación.
- No comer, beber ni fumar durante la aplicación.
- Eliminar o enterrar los roedores muertos y eliminar el cebo no consumido.
- Lavarse con agua y jabón después de la aplicación.
- Mantener fuera del alcance de los niños, animales, aves y/o personas no responsables.
- No almacenar junto con alimentos.
- En caso de intoxicación acuda a un médico.

### PRIMEROS AUXILIOS

- En caso de ingestión, **NO** provocar el vómito y trasladar inmediatamente a la persona con este envase a un Centro Médico o llamar al Centro Toxicológico **CITUC al fono: (2) 635 3800**, las 24 horas.
- Mantener al afectado abrigado y en reposo. Si el afectado está inconsciente, no administrar nada por boca y mantenerlo acostado de lado.

### ANTÍDOTO

- Monitoreo de Tiempo de Protrombina (TP) a las 24, 48 y 72 horas. En caso de elevación de Tiempo Protrombina, administrar **Vitamina K1 (Fitomenadiona oral o inyectable)**. **Adultos 40 mg x día y Niños menores de 12 años 20 mg x día, ambos en varias dosis.**

### En caso de INTOXICACION, llamar a:

- Convenio CITUC/ AFIPA (atención las 24 horas): (2) 635 3800
- Syngenta S.A. (horario de oficina): (2) 941 0100

**EN CASO DE INTOXICACIÓN, MOSTRAR LA ETIQUETA, EL FOLLETO O EL ENVASE AL PERSONAL DE SALUD.**

**Contenido Neto: xx g**

Fecha de Fabricación:

Fecha de Vencimiento: 24 meses desde la fecha de elaboración

**Fabricado por:** Server Química Ltda., Av. Norberto de Carvalho 1473, Ciudad de Vera Cruz, Sao Paulo, Brasil.

**Importado y Distribuido por:** Syngenta S.A.

Av. Vitacura 2939, Of. 201 - Las Condes, Teléfono: (2) 941 0100, Santiago - Chile  
**Registro ISP N°: P-654-18, P-653-18, P-821-18**

®: Marca registrada de una compañía del grupo Syngenta.  
Bitrex® es marca registrada de Mac-Farland Smith, Inglaterra.

**Consultas al Fono (2) 941 0100 o  
soluciones.profesionales@syngenta.com**



**LEA TODA LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO**

**Lote / Vencimiento: xxxx/ 24 meses desde la fecha de elaboración**

